# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-319986

(43) Date of publication of application: 26.12.1989

(51)Int.CI.

H01S 3/18

(21)Application number: 63-153241

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

21.06.1988

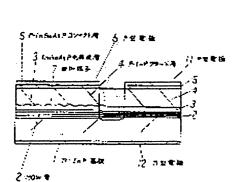
(72)Inventor: ISHINO MASATO

SASAI YOICHI

## - (54) SEMICONDUCTOR LASER DEVICE

### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain excellent oscillation characteristics and modulation characteristics by a simple structural process by making the thickness of the well layer of a quantum well layer in a first region larger than that of a well layer in a second region. CONSTITUTION: A diffraction grating at pitches of 4000Å is formed onto an optical waveguide layer in an active region 21. The active region 21 and an optical modulation region 22 are isolated electrically by a proton injection layer 13. The well-layer thickness Lz of an MQW layer 2 is 100Å and barrier-layer thickness thereof is 100Å in the optical modulation region 22, though the well-layer thickness Lz of the layer 2 is 200Å and barrier-layer thickness thereof is 200Å in the active region 21, and film thickness differs in the regions 21 and 22. When forward DC currents are applied between the electrodes 6-12 in the region 21 at that time, laser oscillation having a wavelength of 1.30 m is acquired. On the other hand, a reverse bias is applied between electrodes 11-12 in the optical modulation region 22, thus allowing optical modulation.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

① 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-319986

Int. Cl. 4

邳代 理 人

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成1年(1989)12月26日

H 01 S 3/18 7377-5F

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全5頁)

半導体レーザ装置 60発明の名称

> 頭 昭63-153241 21)特

顧 昭63(1988)6月21日 22出

野 勿発 明 者 石

正人

敏男

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社內

個発 明 者 佐々井

洋一

大阪府門真市大字門真1006番地

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

砂出 頭 人 松下電器産業株式会社

弁理士 中尾

外1名

明

1. 発明の名称

半導体レーザ装置

2. 特許額求の範囲

(1) 第1の導電型の同一半導体基板上に活性層、 回折格子、第2の導電型のエピタキシャル層、第 2の導電型の第1の電極を含む第1の領域と前記 第1の領域から発した光に対する光導波層を含む 第2の領域を有し、前記第1の領域において活性 暦と前記第2の領域の光導波層が同一成長層の多 重量子井戸暦で樹成され、 かつ第1の領域におけ る前記量子井戸暦の井戸厚が第2の領域における 井戸暦厚より大きいことを特徴とする半導体レー ザ装置。

(2) 第1の導電型の同一半導体基板上に活性層 と第2の専電型のエピタキシャル層と第2の導電 型の第1の電極を含む第1の領域と前記第1の領 城から発した光に対する光導液層と回折格子を含 む第2の領域を有し、前記第1の領域における活 性層と前記第2の領域の光導液層が同一成長層の 多重量子井戸層で構成され、 かつ第1の領域にお ける前記量子井戸層の井戸層厚が第2の領域にお ける井戸層厚よりも大きいことを特徴とする半導 体レーザ装備。

(3) 第2の領域において、第2の導電型の第2 の電極を育することを特徴とする特許領求の顧明 第1項又は第2項記載の半導体レーザ装置。

(4)第1。第2の領域の境界域に電気的分離機 能を有する第3の領域を有することを特徴とする 特許請求の範囲第1項又は第2項記報の半導体レ ーザ装置。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本類明は長距離大容量光伝送、コヒーレント通 信等に必要な光域である高性能半導体レーザ接近 に関する。

従来の技術

近年、光通信の長距離大容量化に伴い、光源と して高速でかつ変額によるチャーピングの少ない 高性能の半導体レーザの開発が望まれている。さ

らに将来の光通信技術といわれているコヒーレン ト通信においては非常に狭いスペクトル幅のレー ザが必要となる。 分布帰還型レーザ(DFB-L D) は高速変調時においても安定な単一軸モード 発振が得られ、従来のファブリーペロ型レーザに 比べて伝送特性に大きな改善を果たしてきた。 し かしながらDFB-LDにおいてもチャーピング 抑制、スペクトル幅は十分でない。この問題を解 決する方法として光導波路(外部変調器)をモノ リシックに一体化したDFB-LDが住目されて いる。 第3図はこの一体化素子の光軸方向の断面 基本構造を示すものである。 これはn-lnP基 板1上の第1の領域21にInGaAsP活性層 13、p-InGaAsP光導效層3、p-In Pクラッド暦 4、 pーInGaAsPコンタクト **図5、p型電極8を含み、第2の領域22におい** て光導波層 8、 p - I n P クラッド層 θ、 p - I n G a A s P コンタクト層 1 O、 p 型電極 1 1を 含む構造である。ここで活性(発光)域である第 1の領域21における光導波層3上にはレーザ発

を有するエピタキシャル層である必要があり、通常は複数回のエピタキシャル成長を含む非常に複雑な工程によってのみ作製であるのである。このような複雑な工程は素子作製の歩留をりのみないまでは、大田のののののでは、大田のの、は間の光波の結合効率は小さく、光田力の低下等の問題がある。

一方、低チャーピング・狭スペクトル幅のLDとしては他に分布ブラッグ反射型レーザ(DBRーLD)がある。 第4図はその基本構造の光軸方向の断面図である。 その周標造は第3図の外部変類型DFB-LDとほとんど同一であるが、 この類型DFB-LDとほとんど同一であるが、 この 案子においては回折格子では光帰還域(DBR城) 23の光導波 昼に で 決まる 波長で発振が得られる。 従って変調による注入キャリャの変化によるチャーピングは小さく、またDBR城 23からの光

振に必要な回折格子でが、 InP基板1の裏面に はn型電極12が形成されている。また光変調域 である第2の領域22の光導披層8は第1の領域 21からの出射光10と同一光軸上に位置し、両 領域は分離領域13により電気的に分離されてい る。第1の領域21からの出射光10は第2の領 城22の光導波層を低損失で伝搬される。 ここで 発光域21の電極8-12間に順方向電流を流し てレーザ発援をさせた状態で、 光変調域22の電 極 1 1 - 1 2 間に逆パイアス印加するとフランツ ーケルディシュ効果により導放光の変調を行なう ことができる。また光導波層8が多重量子井戸( MQW)構造であれば量子閉じ込めシュタルク効 果が利用できより大きい光変調効果を得る事がで きる。 このような外部変調器 一体化しDではLD の直接変調時に問題となる注入キャリヤ変化によ る変調光のチャーピングやスペクトル幅の拡がり は大きく抑圧できる。

しかしながらこのような素子は、活性域の活性 圏3と光変調域の光導波圏は異なるパンドギャブ

フィードバックによる狭スペクトルを得ることが できる。 またこの衆子の場合、 D B R 域 2 3 に別 個の 配極 1 1 を形成し 配流 住入等の手段で光導波 圏 8 の屈折率を変化させることにより波長を可変 にすることができる。

しかしながら、 DBR-LDの場合も外部変調型DFB-LDの場合と同じく複数回のエピ成長を含む複雑な作製プロセスを必要とし、 各領域間での十分な光波の結合効率が得られず発振しきい値の上昇等の特性の劣化が問題となる。

発明が解決しようとする課題

以上、従来の技術における半導体レーザにおいては、 工程の複雑さや境界部の不連続性等により十分な特性が得られなかった。

課題を解決するための手段

本発明は上述の問題点を克服すべく、 第1の導

電型の同一半導体 都板上に 活性層、 回折格子、 第
2 の導電型のエピタキシャル層、 第2 の導電型の
第1の電極を含む第1の領域と前記第1の領域か
ら発した光に対する光導波圏を含む第2の領域を

#### 作用

.. 1

上述の手段により、非常に安易な作製プロセスで高性能の外部変調型DFBレーザおよびDBRレーザを得ることができる。

#### 実施例

パンドギャップ波長は領域 2 1 で 1.28μmであるのに対し、領域 2 2 においては 1.27μmと各領域で異なっている。このようなウェハー内で同一成で異なっている。このようなウェハー内で幅の異なるメサストライプの形成された基板上に被相ストシャル成長を行なうことにより可能で、 ストライプを形式といる 1 n P 基板 1 m のメサストライプを形成して成長を行なった。

ここで領域1の電極8-12間に順方向直流電流を印加すると故長1.30μmのレーザー発振が得られる。光変調領域22内のMQW光導液層2においてはこのレーザー光はほとんど吸収されず1cm-1以下の低損失で導波できる。なぜならMQW構造においては吸収端はパルク構造に比べ急峻であり、導波光がパンドギャップ被長より30nmも長波側に位置すれば吸収できる損失はほとんどないからである。

一方、光変調領域22の電極11-12間に逆

以下、本発明の実施例をInGalasP/InP系材料を用いた場合について述べる。

第1図は本発明による第1の実施例としてのD FBレーザの光軸方向の断面基板構造図を示す。 この素子は発光機能と放展選択機能を育する活性 領域21と光変調機能を有する光変調領域22で 構成される。ここで、1はn-InP基板、2は In G.a.A.s P多重量子井戸 (MQW) 欄、 3 は InGaAsP光導波層、 4はp-InPクラッ ド屋、5はp-InGaAsPコンタクト層、 B および11はD型低板、および12はn型電板で ある。ここで活性領域21内の光導波層上にはビ ッチ4000Aの回折格子が形成されている。 ま た活性領域21と光変額領域22間はプロトン注 入暦13により電気的に分離されている。 M Q W 層2は活性領域21においては井戸窟厚(しz) が200Å、 降壁層厚200Åであるのに対し、 光変調領域22においては井戸層厚(L2)が1 00 A 随 興 暦 厚 1 0 0 A と 領 域 2 1 と 2 2 で 駿 厚 が異なる。 量子シフト量の差異によりMQWMの

パイアスを印加することにより、光変調を行なう ことができる。 MQW層においては盘子閉じ込め ショタルク効果等により消費のパルクよりも大き い電界印加光吸収効果を有し、 光変調領域長を2 C 0 μ m として 1 V の 電圧 印 加 で 1 0 0 % 変 期 を 行なうことができる。また活性層と光導波層が同 - MQW 2で概成されているので結合部でのレ ーザー光の散乱や軸ずれがなく90%以上の高い 結合効率が得られるので、一体化による光出力の 低下はほとんどない。 またこの索子においては活 性領域と光変調領域が分離されているので直接変 調の場合に問題となる変調時の住入キャリヤ変化 によるチャーピングやスペクトル幅り拡がりはほ とんどなく、高速変調によって高品質のレーザー 光を得ることができる。さらに本構造は基本的に 一回のエピタキシャル成長という非常に簡単なブ ロセスで作製でき高い歩留まりが期待できる。

次に本発明の第2の実施例としての D B R レーザについて述べる。 第2図はこの 素子の光軸 方向の 拡木断面 構成図である。 この 素子は活性域 2 1

と帰還域23で構成される。 層構造および電極標 造は第1図におけるDFBレーザと同一であるが、 この素子においては回折格子は帰還城22の光導 波周上に形成されている。 またこの場合もMQW 圏2は活性領域21において井戸層厚(Lz)が 200Å、 障壁圏厚200Åであるのに対し、 光 帰還領域22においては井戸圏厚(Lz)が10 0Å障壁圏厚100Åと領域21と23で膜厚が 異なり、光掃還域において低損失で高結合効率の 光導旋路が得られる。

ここで活性域21の電極6-12間に順方向電流を印加することにより、光帰還域23の回折格子で決まる波長レーザ発振が得られる。光波の動物を設立な事放限失の改善により光の帰還が得られる。またこの数子においては発展スペクトル特性が得られている。またこのDBRレーザーの光帰還域22の電極11-12間

このように本発明による半導体レーザは長距離
・大容量光通信およびコヒーレント光通信用光源
としてその実用的価値は大きい。

尚、本発明における使用材料、製造法はこれに 限定されるものではない。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1の実施例によるDFB-LDの断面基本概造図、第2図は本発明の第2の 実施例によるDBR-LDの断面基本構造図、第 3図は実施例における外部変調型DFB-LDの に電流注入もしくは電界印加によって光導波路の 屈折率を変化させることにより、 光出力の大きな 変化なく最大 3 0 n m の広範囲にわたって連続的 に発振波長を変化させることができる。

#### 発明の効果

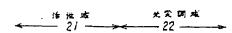
さらに本発明はまた第1の専型型の同一半導体 基板上に活性層と第2の導電型のエピタキシャル 磨と第2の導電型の第1の電極を含む第1の領域

断面基本構造図、第4図は従来例におけるDBR -LDの断面基本構造図である。

1 • • • In P 基板、 2 • • • M Q W 層、 7 • • • 回折格子、 2 1 • • • 活性領域、 2 2 • • • 光変調領域、 2 3 • • • 光烯退域。

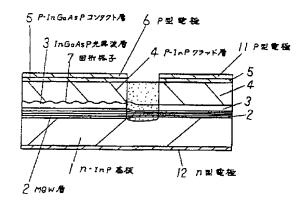
代理人の氏名 弁理士 中尾敏男 ほか1名

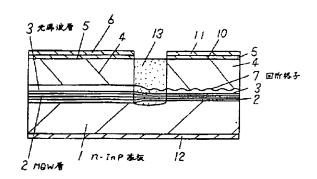
## # 1 X



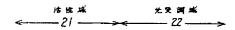
# 第 2 図



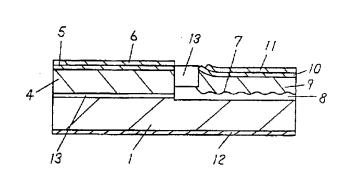




## 第 3 図



# 第 4 図



21 ---

光筛莲琪

- 23 ------>

